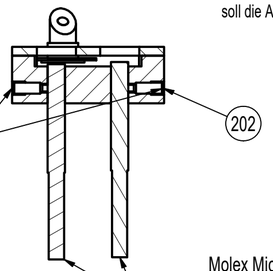


Das Shutterblech wird über den Klemmond fixiert:
bei geöffneter Stellung s. Abbildung D-D
und bei voller Rückstell-Federspannung des Drehmagneten
(Drehmagnet über Welle auf Anschlag spannen)

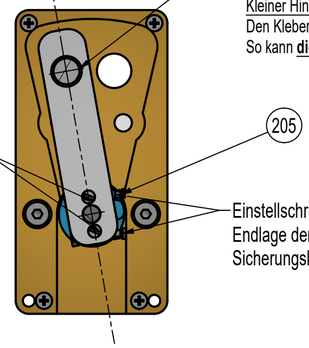
C-C (1 : 1)



opt. Achse vom Umlenkspiegel
bei senkrechten Einfallsstrahl
Einbaulage des Umlenkspiegel
Diese sollte so sein, dass der umgelenkte Strahl
parallel zum Shutterblech bzw. somit durch die Achse des Drehmagneten läuft.
bei Betrachtung von oben (also senkrecht zum Shutterblech)
soll die Achsverlängerung des Drehmagneten über den Spiegel sichtbar sein

Kabelanschluss
Molex Micro-fit 3.0 Buchse 43645-0300
A0026510
Micro-Fit 3.0 Crimpanschluss, weiblich 43030-0010
Artikel A0025695
Kabellänge ca. 120 mm

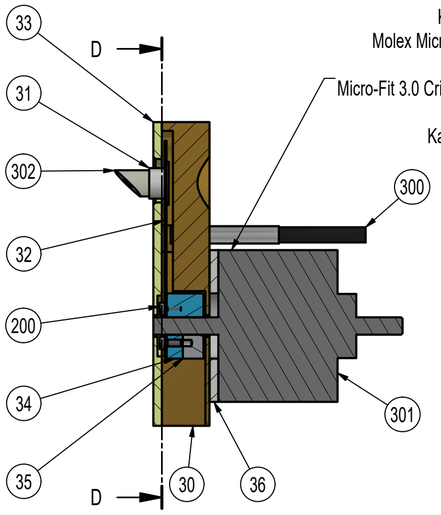
D-D (1 : 1)



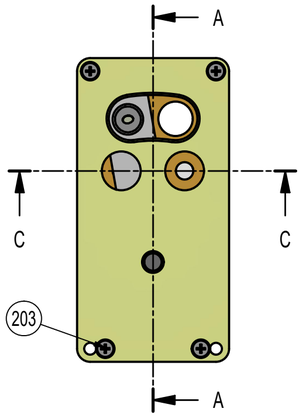
Vorreinigung und sichere Verklebung !!!
2-Komponenten-Kleber
Kleiner Hinweis:
Den Kleber nur auf Unterseite des Spiegel aufbringen und in die Buchse drücken.
So kann **die Luft entweichen** und Spiegel bleibt ruhig in der Lage.

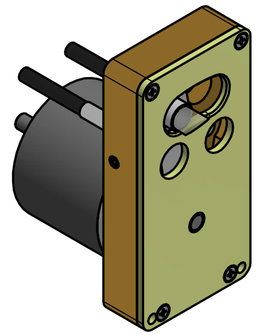
Einstellschrauben für die
Endlage der Shutterspiegelstellung
Sicherungslack mittelfest

A-A (1 : 1)

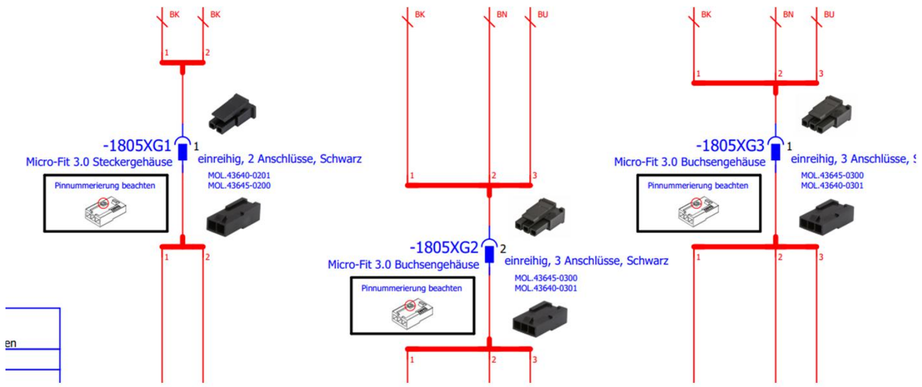


Kabelanschluß oben
Molex Micro-fit 3.0 Buchse 43640-0200
Artikel A0026514
Micro-Fit 3.0 Crimpanschluss, weiblich 43030-0010
Artikel A0025695
Kabellänge ca. 120 mm





-1805XG1	1 St	Micro-Fit 3.0 Steckergehäuse einreihig, 2 Anschlüsse, Schwarz	43640-0201 A0026513
-1805XG1	1 St	Micro-Fit 3.0 Buchsengehäuse einreihig, 2 Anschlüsse, Schwarz	43645-0200 A0026514
-1805XG1	2 St	Micro-Fit 3.0 Crimpanschluss, weiblich 26-30 AWG	43030-0010 A0025695
-1805XG1	2 St	Micro-Fit 3.0 Crimpanschluss, männlich 26-30 AWG	43031-0010 A0025696



Pos.	Anz.	Dokument-Nr.	Rev.	Titel	Oberfläche	Hersteller	Herst. Art. Nr.	Bemerkung	ErK
302	1	49-399 Stabspiegel	00	45° Stabspiegel		Edmund Optics	49-399		E
301	1	D39 BOR - F - DS 9420 - 24V DC -100%ED	00	Drehmagnet		Kuhnke	D39 BOR - F - DS 9420 - 24V DC -100%ED		E
300	2	DCC 4.0 V 2.5 PSLK	00	Sensor		Di-Soric	DCC 4.0 V 2.5 PSLK		E
205	2	ISO 4028 - M2,5 x 12 FSK-70 (A2)							
204	2	ISO 10642 - M3 x 16 FSK-70 (A2)							A
203	4	ISO 7046-1 H - M2 x 5 FSK-70 (A2)							A
202	2	ISO 4028 - M2,5 x 8 FSK-70 (A2)							
201	2	ISO 1207 - M2 x 10 FSK-70 (A2)							A
200	2	ISO 1207 - M1,6 x 4 FSK-70 (A2)							A
36	1	D0043565	00	Ausgleichsscheibe	Eloxiert / schwarz				A
35	1	D0038517	00	Klemmmond					A
34	1	D0038516	01	Klemmzylinder					A
33	1	D0038515	01	Platte	eloxiert schwarz				A
32	1	D0038503	00	Shutterblech					A
31	1	D0038505	00	Stabspiegelaufnahme	Eloxiert / schwarz				A
30	1	D0035801	01	Basis	Eloxiert / schwarz				A

Nr.	Änderung	Datum	Name
04	Montageinfos	13.03.2026	Langgaßner
03	Montagehinweis	07.10.2024	Langgaßner
02	Sensoren, diverse Maße	05.02.2020	Langgaßner
01	Ausgleichsscheibe	28.11.2018	Langgaßner
00	ERSTFREIGABE	30.07.2018	Fendt

Änderungsliste

Bundesdruckerei GmbH

Maurer Electronics GmbH

Vertraulich

Diese technische Unterlage ist unser geistiges Eigentum. Sie darf ohne schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise missbräuchlich verwertet werden. Verstöße können zivil- und strafrechtliche Folgen haben.

Ersatz für: Ersetzt durch:

Alle Freimaßtoleranzen nach DIN ISO 2768 - 1 mittel.

bis 6	± 0,1	über 120 bis 400	± 0,5
über 6 bis 30	± 0,2	über 400 bis 1000	± 0,8
über 30 bis 120	± 0,3	über 1000 bis 2000	± 1,2

Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920 A
Form- und Lagetoleranzen DIN ISO 2768 - 2 H
Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302
Werkstückkanten DIN ISO 13715 +0,1 -0,1

	Datum	Name
Modell	04.09.2018	Langgaßner
Zeichnung	30.07.2018	Fendt
Gepr.	04.09.2018	Langgaßner

Shutter Veat
Lasermodul

Format A2
Maßstab: 1 : 1

Konstruktionsartikel	Dokument-Nr.	Rev.	Blatt
A0022531	D0038518	05	1

SAP Materialnr.:

Bauteile fettfrei !